

# Autoclave

Planches spéciales pour presses vibrantes



## TRAITEMENT RISQUE 4

Ce traitement consiste à introduire les planches dans un Autoclave.

L'Autoclave est un récipient métallique et hermétique sous très haute pressions qui permettant l'application d'un traitement augmentant la résistance du bois à tous type de moisissure et d'agents biologique dégradants.

Le procédé consiste à l'injection de substances chimiques comme des sels de cuivres dans les cellules du bois, en utilisant la méthode d'imprégnation sous vide.

**Visuellement les planches prennent une couleur verdâtre.**

La densité du bois passe de 600 Kg à 950 Kg/m<sup>3</sup> améliorant le comportement du bois face aux conditions ambiantes adverses.

L'avantage des planches traitées avec autoclave:

- Meilleure durabilité, plus de résistance aux insectes et champignons dû aux excès d'humidité.
- Meilleure stabilité.
- Règlementation traitement du bois risque 4 : résistance à l'intempérie au contact direct du sol et à l'eau douce.

Entrée des planches dans l'Autoclave



Fin du traitement Autoclave



Planches traitées avec Autoclave



# Migamad



Planches spéciales pour presses vibrantes



Produit fabriqué  
en Espagne (UE)

Polígono Industrial de Paradela s/n - 27.611 - Lugo (Espagne)

Tl.+34 982 54 52 06 info@migamad.com

www.migamad.com