

Emerges as a market need for the production of special trays for industries precast concrete (wood boards for producing block, slab, paving stone, curbs and all kinds of special pieces of concrete).

Since then we have experienced a constant evolution and growth in the production of trays, both in the domestic market as international.

We export our products to over 40 countries in Europe, America, Asia and Africa, with regional partners and / or sales representatives. Through them we offer a friendly and responsive customer service in every country in which our products are present.

Our long experience of over 32 years in this sector have led us to evolve in the manufacture of our trays to achieve a robust and durable product.

Migamad-Miguel Lopez-Gallego had its beginnings in a facility of 1500 square meters in the village of Portomarín (Lugo/Spain).

Migamad currently has facilities of 40,000 square meters, of which 8000 meters are intended for the manufacture and storage of trays.

We currently have a fully automated and robotized factory that allows us to obtain high productivity and as a result we can offer high quality at the most competitive price.

Наше предприятие было создано в ответ на потребность рынка в специальных поддонах для промышленного производства железобетонных изделий. Мы выпускаем деревянные панели для производства блоков, перекрытий, тротуарной плитки, бордюров и всевозможных специализированных бетонных изделий.

С момента создания наша компания постоянно развивалась, рос объем выпускаемых панелей, предназначенных как для внутреннего, так и для зарубежного рынка.

Мы экспортируем продукцию более чем в 40 стран Европы, Америки, Азии и Африки, для чего у нас имеется сеть региональных партнеров и/или торговых представителей. Благодаря этой сети мы можем быстро и качественно обслуживать заказчиков в странах, где востребована наша продукция.

Более 32 лет работы в данном секторе позволили нашей компании стать производителем прочных поддонов с большим сроком службы.

Мигамад-Мигель Лопес-Галлего начал с предприятия площадью 1500 квадратных метров в селении Портосмарин (Луго, Испания).

В настоящее время производственные площади компании Migamad насчитывают 40000 квадратных метров, из которых 8000 квадратных метров выделены под производство и хранение панелей.

Компании принадлежит полностью автоматизированное и роботизированное предприятие, высокая производительность которого позволяет поставлять высококачественную продукцию по умеренным ценам.



🇬🇧 Wood

Hard Wood (p.pinaster atlántica), selected and dried in our facilities to get the optimum degree of humidity

🇷🇺 Древесина

Древесина твердых пород (приморская сосна), отобранная и высушенная на наших предприятиях до оптимальной влажности

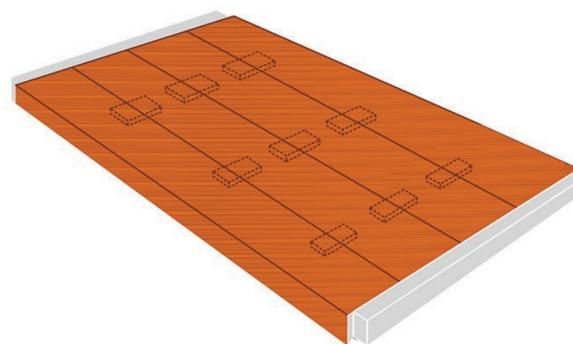


🇬🇧 Assembly System

Double system of assembly by embedding beams between boards, eliminating the surface weakness. The beams act as internal skeleton, enabling the vibration to be spread evenly over the entire surface of the boards. Automatic press and gluing with polymerised resin using a hot-plate press.

🇷🇺 Система сборки

Двойная система сборки с помощью вставки перекладин между досками исключает ослабление поверхности. Перекладки действуют в качестве внутреннего каркаса, обеспечивая равномерное распределение вибрации по всей поверхности панели. Автоматическое прессование и склеивание с использованием полимеризованной смолы и установки горячего прессования.



🇬🇧 Profiles

Galvanized metal profiles, closed at the 4 ends with triple fold and 8 serrated grooves along the profile to ensure better fastening

🇷🇺 Профили

Профили из оцинкованного металла, закрытые с 4 сторон, с тройным сгибом и 8 зубчатыми канавками, расположенными вдоль, для повышения качества крепления.



🇬🇧 Treatment

The boards are treated internally with a fungicide/insecticide especially developed by Migamad Boards, s.l. that prevents the appearance of any type of disease in the Wood like putrefaction.

🇷🇺 Обработка

Панели изнутри обработаны противогрибковыми/дезинсекционными средствами, специально разработанными компанией Migamad Boards S.L. Такая обработка предотвращает различные заболевания древесины, например гниение.



🇬🇧 Finishing

Calibrated and sanded on both faces of the boards, to obtain an even surface that ensures consistency in the concrete product

🇷🇺 Финишная обработка

Точная подгонка под размер и шлифовка панелей с обеих сторон для получения ровной поверхности и обеспечения целостности бетонных изделий.



🇬🇧 New Product

New boards more robust with 2 or 3 screw bolts secured by self-blocking nuts

🇷🇺 Новый продукт

Повышенная прочность новых панелей обеспечивается использованием 2 или 3 болтов с самоконтрающимися гайками.

CHARACTERISTICS/ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 🇬🇧 1. Selected, calibrated, brushed and treated boards
  - 2. Galvanized metal profiles closed at the ends with triple fold and serrated grooves.
  - 3. Double or triple assembly system between boards.
  - 4. Wide boards at the ends
  - 5. High load capacity.
  - 6. Long-duration trays
  - 7. Internal treatment by immersion
  - 8. Boards are in the market for over 30 years
  - 9. Homogeneous vibration on the entire surface of the boards.
  - 10. Special boards with iron or wooden legs.
- 🇷🇺 1. Отобранные, точно подогнанные под размер, отшлифованные и обработанные панели.
  - 2. Профили из оцинкованного металла, закрытые со всех сторон, с тройным сгибом и зубчатыми канавками.
  - 3. Двойная или тройная система крепления досок в панелях.
  - 4. Широкие доски по краям.
  - 5. Высокая грузоподъемность.
  - 6. Поддоны с длительным сроком службы.
  - 7. Внутренняя погрузная обработка.
  - 8. Более 30 лет опыта поставки панелей.
  - 9. Равномерная вибрация по всей поверхности панелей.
  - 10. Специальные панели с чугунными или деревянными опорами.

